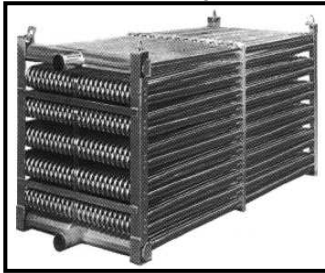


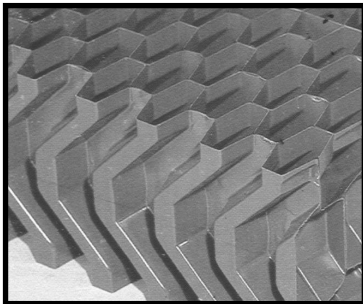
## DETALHES DE CONSTRUÇÃO

**INVÓLUCRO**

É do tipo autoportante constituído por painéis e perfis em aço zincado a quente de constituição robusta, sem pontos de soldadura e com acabamento a cromato de zinco e alumínio como protecção anticorrosiva suplementar. Também poderá ser fornecido com o Sistema Anticorrosivo UNIVAC (ver folha técnica). É equipado com porta circular de visita.

**BATERIA DE PERMUTAÇÃO TÉRMICA**

É constituída por serpentinas em tubo de aço, soldadas aos colectores. Todo o conjunto da Bateria é galvanizado a quente após fabrico, juntamente com a estrutura de suporte. As serpentinas são equipadas com sistemas distanciadores e suportadas por uma estrutura em aço galvanizado. Para casos específicos as Baterias poderão ser fabricadas em aço inoxidável.

**SEPARADOR DE GOTAS**

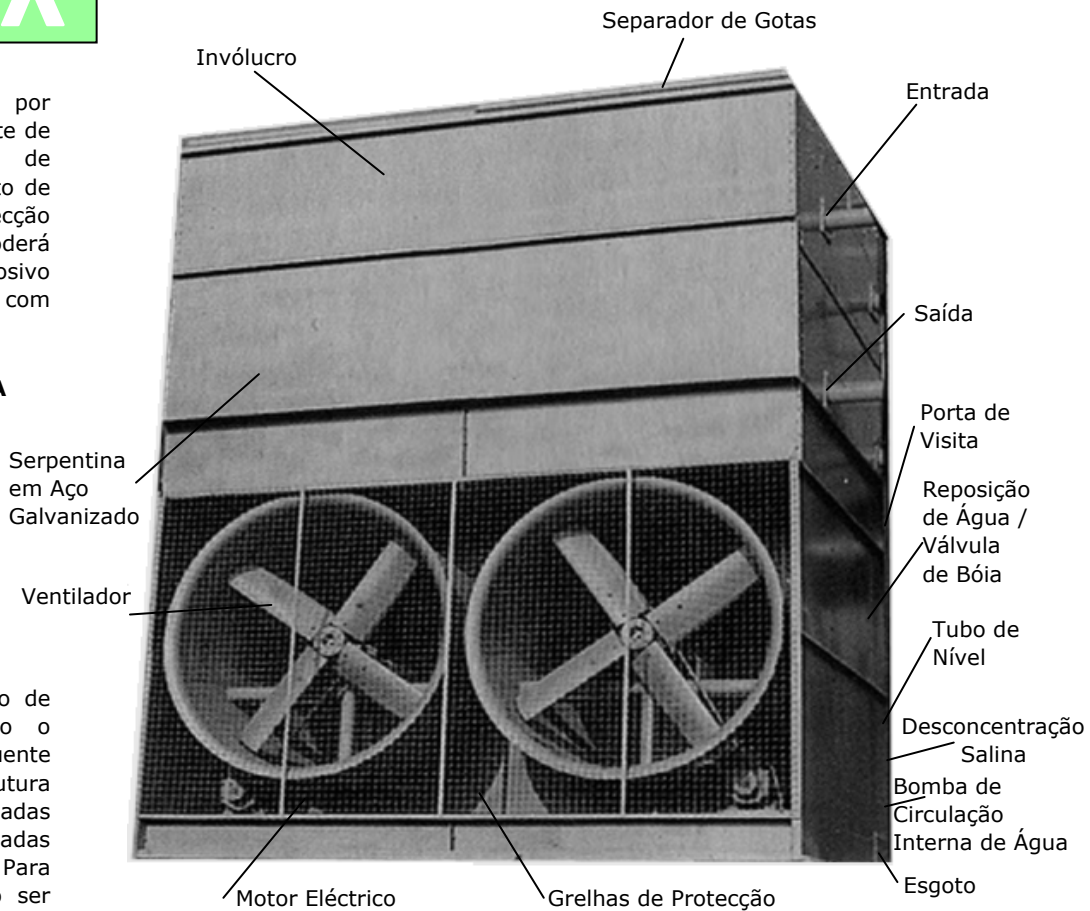
Os separadores de gotas são fabricados com lâminas de PVC tendo três ou quatro mudanças de direcção e limitam a perda de gotas a menos de 0,002% do caudal de água em circulação.

**DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA**

Compreende um colector principal e ramais com pulverizadores de água em ABS de baixa pressão e grande abertura por forma a não sofrerem obstruções. Permitem uma fácil desmontagem para inspecção e limpeza. A admissão de água de compensação é feita automaticamente por uma válvula de bóia.

**MOTORES ELÉCTRICOS**

Os motores eléctricos são do tipo fechado com carcaça ventilada, TEFC e protecção IP55. Embora previstos para serviço exterior são protegidos da intempérie. O conjunto do motor e da transmissão por correias é regulável através dum único parafuso de afinação.

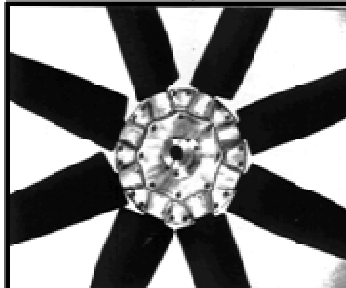


Serpentina em Aço Galvanizado

Ventilador

Motor Eléctrico

Grelhas de Protecção

**SECÇÃO DE VENTILAÇÃO**

Os ventiladores são do tipo axial com pás em PPG (Polipropileno reforçado) de grande resistência mecânica e à corrosão, podendo suportar até 90 °C de temperatura.

As pás são apertadas ao núcleo central com parafusos de aço inoxidável.

Os ventiladores rodam no interior de envolventes concebidas para permitir uma boa admissão de ar e para reduzir ao mínimo as perdas periféricas por forma a obter um rendimento óptimo do ventilador.

Os ventiladores e motores são montados ao nível da base da Unidade para melhor estabilidade e na corrente de ar seco de aspiração para maior duração e melhores condições de manutenção. A montagem protegida da intempérie representa duas grandes vantagens: maior duração e menor assistência técnica.

**VALVULA DE ENCHIMENTO AUTOMÁTICO**

Permite a reintegração automática da água. Está equipada com flutuador em plástico ou cobre e válvula com sede em aço inoxidável.

**PORTA DE VISITA CIRCULAR**

Permite um acesso fácil à válvula de enchimento automático e ao filtro de água para limpeza. Também permite uma entrada de homem.

**FILTRO DE ÁGUA**

É de grande dimensão e configurado para evitar a cavitação. É facilmente amovível para limpeza. Poderá ser em aço inoxidável.

**ACESSÓRIOS OPCIONAIS**

- **MOTOR DE DUAS VELOCIDADES** para redução do número de rotações do ventilador e conseqüente regulação de capacidade.

- **CONTROLE ELÉCTRICO DO NÍVEL DE ÁGUA** poderá ser fornecido em substituição da válvula de bóia. Permite um controle preciso do nível da água e possibilidade de aviso remoto de falta de água.

- **AQUECEDOR DE IMERSÃO** com termostato de controle e segurança para impedir a formação de gelo no tanque de recolha de água.

- **SISTEMA ANTICORROSÃO UNIVAC** (Polyester Silicon Type) desenvolvido pela UNICLIMA (Ver folha técnica).

- **BATERIA DE PERMUTAÇÃO TÉRMICA** com mais de um circuito.